FICHA TÉCNICA

REVOCO PLÁSTICO AL USO BR SL03

Masilla de revoco plástico lista al uso. Proyectable a máquina. Para renovar, enlucir y alisar fachadas. Sobre todo tipo de soportes

DESCRIPCIÓN

Masilla de revoco exterior a base de copolímetros acrílicos, carbonatos, silicatos, fibras y cargas ligeras

CAMPOS DE APLICACIÓN

Por su capacidad de relleno (hasta 5 mm), excelente adherencia y resistencia a la humedad, este producto es ideal para renovar y alisar cualquier superficie exterior, logrando un soporte liso y nivelado, apto para la pintura u otros revestimientos de fachadas.
Ideal para grandes superficies.
Sobre soportes exteriores e interiores pintados o no, de yeso, hormigón, enfoscados de cemento, placas de cemento reforzadas, cerámica, gresite, ladrillo caravista, etc

PROPIEDADES

Muy fácil aplicación, reforzado con fibras.
Revoco ligero
Gran adherencia a todo tipo de soportes, pintados o no, cerámica, gresite, poliestireno, etc.
Resistente al agua y a la humedad.
Permeable al vapor de agua e impermeable al agua.
Espesor de aplicación de hasta 5 mm sin fisurar.
Aplicación con máquinas de proyección de plastes y manualmente
Lijable.
Pintable con pinturas de fachadas en dispersión acuosa.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Color: Gris claro
Granulometría: < 0.3 mm
Espesor máximo: 5 mm
Densidad: 1,2 +/- 0,05 g/cc
Adherencia > 0.5 MPa
Permeabilidad al vapor de agua V2
Absorción de agua W3
Conductividad térmica $\lambda < 0.3$ W/mK (tabulado)
Rendimiento: 1.2 Kg/m² por 1 mm de espesor
El tiempo de secado: Aprox.12 horas / mm de espesor, variable según condiciones ambientales es de 1 horas a 20°C
Diluible con agua, máximo 5 %

Herramienta: Llana o espátula
Máquinas de proyección Airless. Máquinas de proyección de plastes

UTILIZACIÓN

SOPORTES

Preparación del soporte:
El soporte debe estar sano y limpio, libre de grasas, polvos y desencofrantes. Eliminar las partes sueltas o mal adheridas para asegurar un mejor anclaje del revestimiento. Los soportes poco sólidos, los fondos antiguos de pintura o cemento, cepillarlos, fijarlos y consolidarlos con imprimación penetrante, como DELTAFIX imprimación. Las placas de cemento deben estar firmemente fijadas a la estructura metálica, las juntas rellenas con el mortero de juntas y reforzadas con cinta de juntas, los defectos superficiales previamente rellenados.
Si el soporte presenta defectos superficiales, como agujeros, coqueras, etc., repararlos y rellenarlos previamente con un mortero de reparación como Mortero BMA 3005 que, permite ser pintado al cabo de 48 horas.
Si presenta grietas: Ensancharlas, eliminar el polvo e imprimar. Introducir Aguaplast Rellenos Elástico o Aguaplast Fibra, evitando la formación de bolsas de aire. Aplicar en exceso para que el sobrante pueda ser alisado con espátula o llana a ambos lados de la fisura o grieta, dejando una banda de unos 3 cm de ancho y un espesor de 0,3 a 2 mm, con el fin de conseguir el refuerzo y puenteo de la grieta (a mayor espesor, mayor capacidad de refuerzo). Las grietas muy anchas y profundas deben rellenarse previamente con Mortero BMA 3005.

Si las superficies antiguas, pintadas o no, están contaminadas con mohos, lavar y desinfectar con FUNGISTOP. Proteger las partes metálicas con TODO TERRENO u otra imprimación anticorrosiva.
Se recomienda lijar las superficies muy lisas y brillantes para obtener una mayor adherencia.

Sobre superficies de hormigón visto muy lisas y poco absorbentes se recomienda para obtener una mayor adherencia, abrir el poro mecánicamente (abujardar) o con una solución de de Agua Fuerte o Sol. de ácido clorhídrico al 20% , dejar actuar de 10 a 15 minutos y lavar con agua.
En los puntos singulares, en las juntas de unión de materiales de diferente coeficiente de dilatación, así como sobre superficies de gresite, poliestireno, se recomienda la colocación de una malla de fibra de vidrio antialcalina embebida en medio del espesor de capa, solapando 5 cm. la malla en las zonas de unión. Una vez seco puede ser lijado y después de desempolvado se puede recubrir con la pintura o el revestimiento deseado.

FICHA TÉCNICA

REVOCO PLÁSTICO AL USO BR SL03

Modo de empleo:
Aplicación

Aplicar uniformemente el mortero con llana o a máquina en un espesor de 2,5 a 3,5 mm. Colocar la malla, embebiéndola en el mortero de forma que quede en la mitad del espesor del mortero, comenzando desde la esquina al centro de la placa, cada solape debe hacerse como mínimo con 10 cm entre mallas.

Con equipo *Airless*: Proyectar la pasta realizando la aplicación de forma cruzada. Una vez seco lijar con lija de grano fino. Es recomendable aplicar en exceso y posteriormente desbastar la superficie mediante lijado hasta conseguir una superficie lisa y uniforme. Se desempolvará y se procederá a su acabado. La superficie puede ser recubierta con pinturas plásticas u otros revestimientos. Limpiar la máquina con agua siguiendo las instrucciones del fabricante.
Con equipos convencionales de proyección de plastes: (Tipo Sagola, Volumair, etc. utilizando boquillas de 6 a 8). Proyectar la pasta y alisarla con lamas de 60 cm. Una vez seca proceder al lijado, desempolvado y acabado. La superficie puede ser recubierta con pinturas plásticas u otros revestimientos. Limpiar la máquina con agua siguiendo las instrucciones del fabricante.
Manual: Aplicar con llana o espátula. Una vez que el soporte esté seco, proceder al lijado, desempolvado y acabado. La superficie puede ser recubierta con pinturas plásticas u otros revestimientos. Limpiar la herramienta con agua, inmediatamente después de usar.

EQUIPOS DE PROYECCIÓN *AIRLESS* para aplicar:

MARCA	MODELO
DISNAMAIR	6.900 GHD
GRACCO	Mark-V / Hidramax
EUROPRO	1.050 / 1200 H
WAGNER	HeavyCoat / HC35 / HC45 / HC55 / PS21
KF	Mark-V

Boquilla a utilizar en la proyección con todos los equipos:
5,31 (Abanico 5 y Paso 0,031 pulgadas / 0,8 mm) a 190 - 210 kg/cm^2
El tamaño de boquilla indicado es orientativo. La excelente resistencia al descuelgue del producto, permite utilizar boquillas de mayor tamaño para pulverizar más producto, depende de la potencia de la máquina. Del mismo modo, gracias a la finura de su grano, también permite utilizar boquillas más finas.
Para el uso de otras máquinas *Airless* que funcionen con estas boquillas, efectuar una prueba previa.

Herramientas:

Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

Para la limpieza de las máquinas, seguir las instrucciones del fabricante

Consejo: Es recomendable aplicar el producto en exceso (evitando las sobrecargas) y, posteriormente, desbastar el soporte mediante lijado hasta conseguir una superficie lisa y uniforme.

Para conseguir que el tiempo de secado sea mas rápido en el caso de grandes espesores, aplicar en capas sucesivas, dejando un tiempo de secado de 24 horas entre capas.

Precauciones:
Temperatura del soporte: mínimo 5 °C y máximo 30°C . No aplicar a pleno sol.

Temperatura de aplicación: Entre 5º y 35 º C

No aplicar sobre soportes sometidos a humedad permanente

Suministro:
Cubo plástico 20 kg

Almacenaje:
Conservar el envase bien cerrado y al abrigo de las heladas
Se conservan al menos 12 meses en envases cerrados. Los envases abiertos utilizar rápidamente

Gestión de residuos
Número de identificación del residuo: 150102
Solo se reciclarán los envases totalmente vacíos.

Seguridad: Consultar la ficha de datos de Seguridad

Nota de carácter general:

Los datos contenidos en la presente información son descripciones del producto. Representan notas generales resultado de nuestra experiencia y comprobaciones. No consideran el caso de aplicaciones particulares. No pueden formularse reclamaciones fundadas en estos datos. En caso de necesidad, diríjase a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Beissier, S.A.U.
Pol. Ind. Txirrita Maleo, 14
20100 Errenteria
Tel (+34) 902 100 250